



# Gład gipsowa wzmocniona włóknami CEKOL C-40

## 16 kg



Marka	CEKOL
Producent	
Kraj pochodzenia	Polska
Waga	16.00 kg
Product Code	C-40
EAN	5906474400160
SKU	000075
IBB ID	9130

### Specyfikacja produktu

Producent	CEDAT	Jednostka	worek
Marka	cekol	Kolor	biały
EAN	5906474400160	Kraj pochodzenia	Polska
Wydajność	1 kg/około 7 metrów bieżących spoin	Odporność ogniowa	A1
		Norma	PN-EN 13963 Typ 4B

CEKOL C-40 jest produktem, który umożliwia spoinowanie bez użycia taśmy wzmacniającej. Zawiera włókna celulozowe i poliamidowe. Jest produktem łatwym w użyciu i nietoksycznym. Ma podwyższoną wytrzymałość oraz elastyczność.

#### ZASTOSOWANIE

CEKOL C-40 jest doskonałym materiałem do ręcznego spoinowania płyt gipsowo-kartonowych bez konieczności stosowania taśmy wzmacniającej. Znajduje również zastosowanie przy uzupełnianiu pęknięć i rys powstałych na powierzchni ścian i sufitów.

#### WŁAŚCIWOŚCI

CEKOL C-40 jest suchą mieszanką wysokiej jakości gipsów, naturalnych wypełniaczy i środków modyfikujących. Zawiera włókna celulozowe i poliamidowe. Przeznaczony jest do spoinowania płyt gipsowo-kartonowych i gipsowych. CEKOL C-40 jest nietoksyczny w użyciu i podczas eksploatacji. Jest produktem łatwym w użyciu, o bardzo dobrych parametrach użytkowych. Dzięki zastosowaniu szerokiej gamy dodatków, CEKOL C-40 jest produktem o podwyższonej wytrzymałości i elastyczności, co pozwala w standardowych warunkach na rezygnację z użycia taśmy. CEKOL C-40 należy stosować wyłącznie wewnątrz budynków. Szlifowany, po całkowitym wyschnięciu, odpowiednio dobranym papierem ściernym lub siatką z poliwęglanu, daje idealnie gładką powierzchnię.

#### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Zaprawa posiada doskonałą przyczepność do podłoża gipsowych i gipsowo-kartonowych, może być stosowana także na

podłożach betonowych i innych podłożach mineralnych. Przed spoinowaniem powierzchnię i bruzdę należy starannie oczyścić z pyłu i elementów trwale z nią niezwiązanych. Podłoże powinno być czyste, zwarte, nośne i wolne od zatłuszczeń. Farby, luźne ziarenka piasku i tynku oraz wszelkie warstwy trwale niezwiązane z podłożem należy usunąć. Elementy stalowe należy zabezpieczyć antykorozyjnie.

#### WYKONANIE

Zawartość opakowania wsypać do odmierzonej ilości wody i dokładnie wymieszać do uzyskania jednolitej, gęstej masy, stosując około 0,45 litra wody na 1 kg suchego proszku. Należy wsypywać proszek do wody. Pozostawić na 2 minuty i dokładnie wymieszać. Po wymieszaniu masa jest gotowa do użycia. Spoinować płyty za pomocą narzędzi nierdzewnych (stalowych lub plastikowych). Zaprawę zużyć w ciągu 30 minut. Po wstępnym stwardnieniu zaprawy można przeprowadzić drobne, wykończeniowe korekty powierzchni. Ostateczne wygładzenie powierzchni wykonać należy po całkowitym wyschnięciu zaprawy, papierem ściernym lub siatką poliwęglanową o coraz drobniejszym uziarnieniu.

#### PRZECHOWYWANIE

Przechowywać należy w pomieszczeniach suchych, w oryginalnych opakowaniach.

#### UWAGI

1. Produkt nakładać za pomocą narzędzi ze stali nierdzewnej lub plastikowych.

#### DANE TECHNICZNE

Spełnia wymagania: PN-EN 13963 Typ 4B

Proporcje mieszanki: około 0,45 l wody na 1 kg suchego proszku

Czas zużycia zaprawy: 30 minut

Wydajność: 1 kg/około 7 metrów bieżących spoin

Temperatura wykonywania prac: +5 °C do +25 °C

Przyczepność do podłoża płyta gipsowo-kartonowa:  $\geq 0,4 \text{ N/mm}^2$

Przyczepność do podłoża beton:  $\geq 1 \text{ N/mm}^2$

Wytrzymałość złącza:  $> 350 \text{ N}$

Początek wiązania:  $\geq 60 \text{ min}$

Wytrzymałość na zginanie:  $\geq 4 \text{ N/mm}^2$

Wytrzymałość na ściskanie:  $\geq 10 \text{ N/mm}^2$

Reakcja na ogień: A1

Produkt posiada: Atest higieniczny

Opakowanie 5kg EAN 5906474400054

Opakowanie 16kg EAN 5906474400160

CN 32141090