



# Fuga ELASTYCZNA ATLAS 1-7mm 202 popielata 2 kg



Marka	ATLAS
Producent	
Kraj pochodzenia	Polska
Waga	2.00 kg
Product Code	FEN-NW-F-202-02
EAN	5905400605037
SKU	001190
Porada IBB	
Zastosowanie	supergładka, odporna na zabrudzenia oraz grzyby pleśniowe i glony
IBB ID	10393

## Specyfikacja produktu

Producent	ATLAS	Jednostka	worek foliowany
Marka	atlas	Kolor	popielaty 202
EAN	5905400605037	Kraj pochodzenia	Polska
Wydajność	od 0,2 do 0,75 kg/m <sup>2</sup> w zależności od wielkości płytki i szerokości spoiny	Wilgotność względna powietrza w trakcie nakładania i wiązania	< 80%
Gęstość gotowego wyrobu	ok. 1.9 g/cm <sup>3</sup>	Odczyn pH	8

### ATLAS FUGA ELASTYCZNA drobnokruszywowa cementowa zaprawa do spoinowania (1 - 7 mm)

#### Najważniejsze cechy:

supergładka  
bardzo łatwa aplikacja  
odporna na zabrudzenia  
uniwersalna – do wszystkich rodzajów płytek i podłoży  
odporna na grzyby pleśniowe i glony

#### Opis:

Zakres zastosowań – do wszelkich okładzin na dowolnym podłożu, wewnątrz i na zewnątrz budynków. Polecana jest zarówno do pomieszczeń suchych, wilgotnych i mokrych, na ogrzewanie podłogowe, do mat grzewczych, na podłoża odkształcalne,

elewacje budynków itp.

Produkowana jest w 26 kolorach, zgodnych z kolorystyką fug i silikonów ATLAS.

#### **Główne właściwości:**

ATLAS FUGA ELASTYCZNA produkowana jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiw cementowych, specjalnie wyselekcjonowanych drobnych kruszyw, wypełniaczy, pigmentów oraz dodatków modyfikujących.

Idealnie dopasowana do potrzeb wykonawców, dla których ważny jest komfort pracy - fuga bardzo łatwo rozprowadza się pod pacą, jest elastyczna i łatwa w aplikacji, daje bezpieczeństwo oraz trwałość rozwiązań.

Elastyczna – zastosowanie specjalnych żywic polimerowych oraz kombinacji włókien tworzących zbrojenie strukturalne przeciwdziała zarówno rysom skurczowym na etapie wiązania, jak i obciążeniom dynamicznym oraz termicznym na etapie eksploatacji. Fuga może być stosowana na:

- podłożach odkształcalnych,
- ogrzewaniu podłogowym (wodnym i elektrycznym),
- hydroizolacjach,
- wewnątrz i na zewnątrz obiektów budowlanych, w tym na balkonach, tarasach oraz basenach.

Supergładka powierzchnia fugi - fugę wyróżniają wyjątkowa estetyka i łatwość utrzymania w czystości. Niezwykła gładkość spoiny w połączeniu z jej niską nasiąkliwością, zabezpieczają powierzchnię i strukturę przed wnikaniem brudu i powstawaniem przebarwień na etapie eksploatacji (pełną odporność na zabrudzenia fuga osiąga po 21 dniach).

Chroni przed rozwojem grzybów pleśniowych i glonów – zawartość substancji bioczynnych zabezpiecza fugę przed rozwojem grzybów, pleśni i glonów. Ponadto naturalne wysokie pH i niska nasiąkliwość fugi stanowią niesprzyjające warunki do rozwoju życia biologicznego.

Niska absorpcja wody – strukturalne środki hydrofobowe zabezpieczają fugę przed zabrudzeniami. Ponadto spoina wykazuje wczesną odporność na zmywanie już chwilę po wstępnym związaniu - na etapie aplikacji i pierwszego mycia nie występuje wypłukiwanie spoiny.

Odporna na szorowanie i wielokrotne zmywanie - czyszczenie nie pozbawia spoiny właściwości hydrofobowych i oleofobowych (pełną odporność na szorowanie fuga osiąga po 21 dniach).

Trwałe i intensywne kolory na lata - cechuje się wysoką odpornością na promieniowanie UV dzięki zastosowaniu specjalnych, ściśle wyselekcjonowanych pigmentów nieorganicznych, dodatkowo chronionych przed degradacją za pomocą hydrofobowego polimeru oraz dwutlenku tytanu.

Odporna na działanie temperatur w zakresie od -30 °C do +80 °C.

#### **Główne parametry:**

grubość spoiny: 1 - 7 mm

temperatura stosowania: od +5 °C do + 30 °C

czas gotowości do pracy: ok. 1 godzina

ruch pieszy: po ok. 12 godzinach

pełne obciążenie: po ok. 24 godzinach

#### **ZUŻYCIE:**

Zużycie zaprawy do spoinowania zależy jest od szerokości i głębokości spoin oraz wymiarów płytek. Dla danej powierzchni można je wyliczać ze wzoru:

$$z = (a1 + a2)/(a1 \cdot a2) \times S \times b \times c \times g$$

z – ilość potrzebnej fugi [kg]

a1 i a2 – szerokość i długość płytki[m]

S – powierzchnia fugowania [m²]

b - głębokość spoiny [m]

c - szerokość spoiny [m]

g - gęstość gotowej spoiny [kg/m³] – dla ATLAS FUGI ELASTYCZNEJ g = 1650