



Fuga ceramiczna ATLAS zaprawa do spoinowania 1-20 mm kolor 018 beż pastelowy 2kg



Marka	ATLAS
Producent	
Kraj pochodzenia	Polska
Waga	2.00 kg
Product Code	FC-F-0018-02
EAN	5905400572285
SKU	8835
Zastosowanie	Eliminuje mikropęknięcia i przebarwienia
IBB ID	8835

Specyfikacja produktu

Producent	ATLAS	Jednostka	op
Marka	atlas	Kolor	beż pastelowy 018
EAN	5905400572285	Kraj pochodzenia	Polska
Wilgotność względna powietrza w trakcie nakładania i wiązania	< 80%	Gęstość gotowego wyrobu	ok. 1.9 g/cm3
		Odczyn pH	8

ATLAS FUGA CERAMICZNA - drobnokruszywowa cementowa zaprawa do spoinowania (1-20 mm)

Najważniejsze cechy

plamoodporna - łatwa w utrzymaniu czystości
 elastyczna – zawiera włókna
 trwały, niezmienny kolor - brak przebarwień
 odporna na szorowanie i wielokrotne zmywanie
 doskonała do kuchni, łazienek, na balkony i tarasy

Opis

ATLAS FUGA CERAMICZNA to idealnie dopasowana spoina zarówno do potrzeb wykonawców, dla których ważny jest komfort pracy, jak i wymagających inwestorów, którzy cenią sobie estetykę, funkcjonalność, bezpieczeństwo oraz trwałość rozwiązań. Fuga przyjazna wykonawcom – cechuje się niespotykaną dotąd łatwością mycia i profilowania.

Dzięki innowacyjnej recepturze otrzymujemy ceramiczną powłokę, charakteryzującą się wysoką trwałością podczas wieloletniej eksploatacji, a w szczególności:

- eliminację mikrorys i spękań – dzięki włóknom o odpowiedniej średnicy i długości podczas mieszania zaprawy wytwarzana jest przestrzenna struktura zbrojąca

- eliminację przebarwień i wykwitów - dzięki zastosowaniu wysokiej jakości składników mineralnych,
- wysoką odporność na promieniowanie UV, pozwalającą zachować trwałe i intensywne kolory na lata - dzięki zastosowaniu specjalnych, ściśle wyselekcjonowanych pigmentów nieorganicznych, dodatkowo chronionych przed degradacją za pomocą hydrofobowego polimeru,
- wysoką odporność na mycie, szorowanie i ścieranie oraz środki czyszczące - utrzymanie fug w czystości jest łatwe przez cały okres eksploatacji.

Do wszelkich okładzin na dowolnym podłożu, wewnątrz i na zewnątrz budynków.
Polecana jest zarówno do pomieszczeń suchych, wilgotnych i mokrych, na ogrzewanie podłogowe, podłoża odkształcalne, elewacje budynków, itp.

Główne właściwości

bardzo niska absorpcja wody - fuga wykazuje wczesną odporność na zmywanie już w trakcie wiązania (na etapie aplikacji i pierwszego mycia nie występuje wypłukiwanie spoiny)
plamoodporna – jest bardzo łatwa w utrzymaniu czystości; zastosowanie strukturalnych środków hydrofobowych i oleofobowych zabezpiecza powierzchnię i strukturę przed wnikaniem brudu i powstawaniem przebarwień na etapie eksploatacji (pełną odporność na zabrudzenia fuga osiąga po 21 dniach)
odporna na szorowanie i wielokrotne zmywanie - czyszczenie nie pozbawia spoiny właściwości hydrofobowych i oleofobowych (pełną odporność na szorowanie fuga osiąga po 28 dniach)
trwały, niezmienny kolor - brak przebarwień i efektu marmurkowania dzięki specjalnie dobranej gamie wyselekcjonowanych pigmentów
bardzo wysoka odporność mechaniczna – spoina odporna jest na wysokie obciążenia eksploatacyjne, w tym intensywne użytkowanie powierzchni okładzin. Dzięki zastosowaniu włókien, fuga zachowuje wysoką elastyczność i odporność na spękania
zwiększona przyczepność do brzegów płytek – nawet w przypadku występowania dużych obciążeń eksploatacyjnych lub odkształceń termicznych okładziny
odporna na działanie temperatur w zakresie od -30 °C do +80 °C

Główne parametry

min/max szerokość spoiny: 1 mm - 20 mm
temperatura przygotowania zaprawy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac: od +5 °C do +35 °C
mycie wstępne po 10-30 minutach
mycie końcowe po 4-8 godzinach
lekki ruch pieszy po 6-8 godzinach
pełne obciążenie mechaniczne po ok. 24 godzinach
pełna odporność na szorowanie po ok. 21 dniach wiązania
pełna odporność na zabrudzenie po ok. 21 dniach wiązania
Zużyciedo góry
Zużycie zaprawy do spoinowania zależne jest od szerokości i głębokości spoin oraz wymiarów płytek. Dla danej powierzchni można je wyliczać ze wzoru:

$$z = [(a1 + a2)/a1 \cdot a2] \times S \times b \times c \times g$$

z – ilość potrzebnej fugi [kg]

a1 i a2 – szerokość i długość płytki[m]

S – powierzchnia fugowania [m²]

b - głębokość spoiny [m]

c - szerokość spoiny [m]

g - gęstość gotowej spoiny [kg/m³] = 1650